



СВАРКА БОЛЬШИХ ТОЛЩИН



РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НА
МЕХАНИЗМЕ ПОДАЧИ



4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ
ПОДАЧИ



арт. 5706



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки	1 шт.
Клемма заземления 500 А, 70 мм², 3 м	1 шт.
Кабель управления с жидкостным охлаждением, 5 м	1 шт.
Ролик с V-образной канавкой 0,8/1,0 мм	2 шт.
Ролик с V-образной канавкой 1,2/1,6 мм (внутри МП)	2 шт.
Предохранитель 3,15 А	5 шт.
Редуктор с подогревателем	1 шт.
Хомут для газового шланга	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процессы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение питающей сети, В	400
Диапазон сварочного тока MMA / MIG/MAG, А	20-500 / 30-500
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
ПВ при максимальном токе, %	100
Класс защиты / изоляции	IP23S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	880x420x667 / 950x465x785
Габариты МП / в упаковке (ДхШхВ), мм	495x230x427 / 695x280x560
Вес аппарата / в упаковке, кг	86,8 / 99,5
Вес МП / в упаковке, кг	18,5 / 19,2



Синергетический режим
управления



Сварка без защитного
газа



Режимы работы горелки
2T, 4T, SP4T



Режим управления
горелки SPOT



Функция горячего
старта



Функция
антиприлипания



Функция форсажа дуги